

Medium	Viskosität	Temperatur
Alkydharze	500–3.000 mPas	20 °C
Apfelmus	1.500 mPas	20 °C
Babynahrung	1.400 mPas	40 °C
Baumwollöl	60 mPas	20 °C
Bienenhonig	2.000 mPas	40 °C
Bierhefe	370 mPas	20 °C
Bratensoße	110 mPas	80 °C
Butter	30.000 mPas	40 °C
Butterfett	45 mPas	40 °C
Butterrahm, sauer	550 mPas	20 °C
Dipropylenglykol	107 mPas	20 °C
Druckfarben	550–2.200 mPas	40 °C
Erdnussöl	40 mPas	40 °C
Flüssigei	150 mPas	45 °C
Flüssigseife	85 mPas	60 °C
Flüssigwachs	500 mPas	90 °C
Fruchtmaische	600 mPas	20 °C
Fruchtsaft	50 mPas	20 °C
Fruchtkonzentrat	1.500 mPas	20 °C
Gelatine	1.200 mPas	45 °C
Gemüsesuppe	430 mPas	20 °C
Glukose	4.300–6.800 mPas	25–30 °C
Glykol	20 mPas	20 °C
Glyzerin 100%	4.500 mPas	10 °C
Glyzerin 100%	1.490 mPas	20 °C
Handcreme	8.000 mPas	20 °C
Harzlösung	7.100 mPas	20 °C
Joghurt	150 mPas	40 °C
Kakaobutter	50 mPas	60 °C
Kakaomasse	4.000 mPas	20 °C
Kaliumhydroxid	67 mPas	20 °C
Knochenöl	300 mPas	20 °C
Kokosnussöl	80 mPas	20 °C
Kondensmilch	80 mPas	40 °C
Kondensmilch, gezuckert	6.100 mPas	20 °C
Konfitüre	8.500 mPas	20 °C
Lacke (25% Pigmente)	3.000 mPas	20 °C
Latexemulsion	200 mPas	20 °C
Lebertran	35 mPas	40 °C
Leinsamenöl	55 mPas	20 °C
Liköre	10–100 mPas	20 °C
Maisöl	30 mPas	60 °C
Malzextrakt	9.500 mPas	20 °C
Maschinenöl leicht	150 mPas	20 °C
Maschinenöl schwer	600 mPas	20 °C
Mayonnaise	2.000 mPas	20 °C
Melasse 80 °Bx	10.000 mPas	20 °C
Melasse 83 °Bx	50.000 mPas	20 °C
Melasse 85 °Bx	100.000 mPas	20 °C

Medium	Viskosität	Temperatur
Molke	800–1.500 mPas	40 °C
Motorenöl SAE 5W	50 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 10W	100 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 20W	160 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 30	380 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 40	600 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 50	900 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 90	700 mPas	20 °C
Motorenöl SAE 140	2.300 mPas	20 °C
Natronlauge 50%	45 mPas	20 °C
Ölsäure	40 mPas	20 °C
Olivenöl	85 mPas	20 °C
Palmöl	130 mPas	20 °C
Paraffinemulsion	3.000 mPas	20 °C
Polyesterharz	3.000 mPas	30 °C
Polyglyzerincaprinat	6.000–7.000 mPas	15 °C
Polymerlösung	20.000 mPas	20 °C
Polyol (A-Komponente)	85.000 mPas	10 °C
Polyol, unpigmentiert	500–5.000 mPas	20 °C
Pudding	1.000 mPas	40 °C
Rahm 30–50% Fettgehalt	15–115 mPas	20 °C
Rapsöl	160 mPas	20 °C
Reinigungsemulsion	1.500 mPas	70 °C
Rizinusöl	2.420 mPas	10 °C
Rizinusöl	1.000–1.500 mPas	20 °C
Salatdressing	1.300–2.600 mPas	20 °C
Schaumseife	1.500 mPas	40 °C
Schmelzkäse	30.000 mPas	60 °C
Schmieröl	60–200 mPas	20 °C
Schokoladenkonfitüre	2.600 mPas	40 °C
Schokoladensoße	280 mPas	50 °C
Schweinefett	65 mPas	40 °C
Shampoo	3.000 mPas	20 °C
Sojaöl	80 mPas	20 °C
Sojaöl, behandelt	600–800 mPas	20 °C
Speiseöl	65 mPas	20 °C
Stärkelösung 25 °Baumé	300 mPas	20 °C
Tomatenketchup	1.000 mPas	30 °C
Tomatenmark	195 mPas	20 °C
Transformatorenöl	75 mPas	10 °C
Transformatorenöl	30 mPas	20 °C
Turbinenöl	300–1.100 mPas	20 °C
Vitaminöl	4.500 mPas	10 °C
Walöl	100 mPas	20 °C
Wasserlack	900 mPas	20 °C
Zahn-Haftmittel	30.000 mPas	20 °C
Zahnpasta	70.000 mPas	40 °C
Zuckerlösung 65 °Bx	120 mPas	20 °C
Zuckerlösung 70 °Bx	400 mPas	20 °C

Bei den genannten Medien handelt es sich um Fallbeispiele, deren Viskosität sich durch andere Zusammensetzungen bzw. Temperaturen wesentlich verändern kann. Optimale Sicherheit, dass die richtige Pumpe ausgewählt wurde, bringt immer ein Test vor Ort. Dies gilt besonders für „Nicht-Newtonsche Flüssigkeiten“, deren Viskosität sich nicht exakt bestimmen lässt und die sich während des Pumpvorganges wesentlich verändert (Strukturviskosität). Unser Außendienst steht Ihnen deshalb für eine persönliche Vorführung immer zur Verfügung.